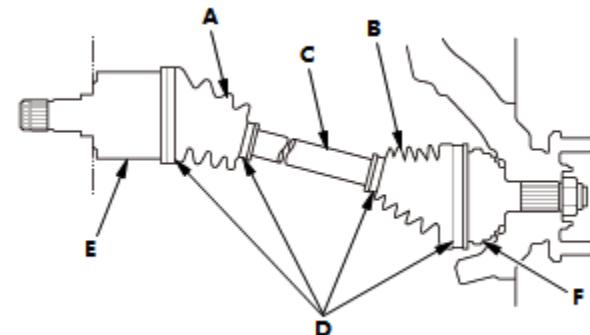


显示俯视图。

1. 驱动轴-检查

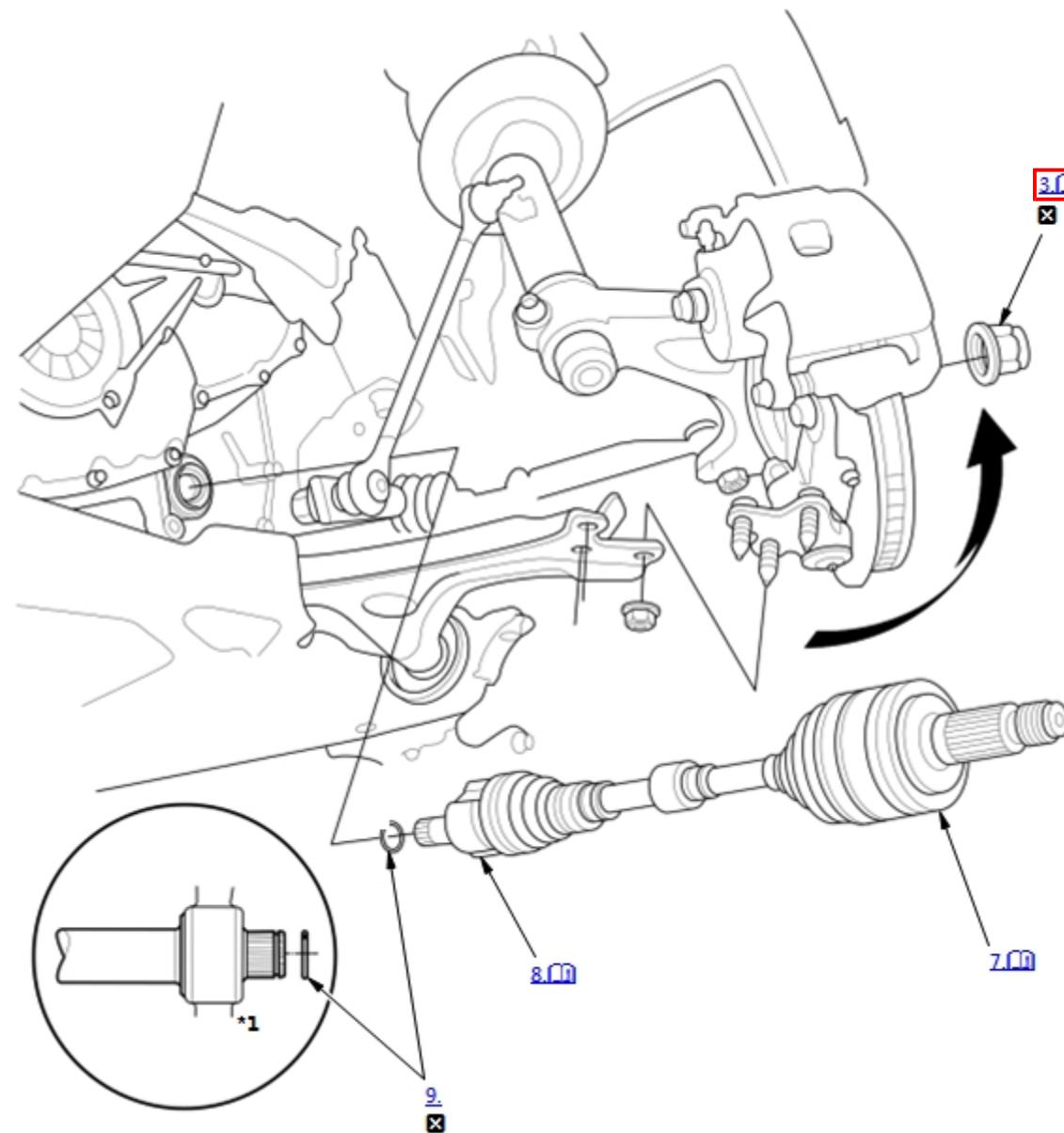


1. 检查驱动轴 (C) 上的内防尘罩 (A) 和外防尘罩 (B) 是否有裂纹、损坏、润滑脂泄漏和防尘罩箍带 (D) 松动。如果发现有任何损坏，更换防尘罩和防尘罩箍带。
2. 检查驱动轴是否有裂纹和损坏。如果发现有任何损坏，更换驱动轴。
3. 检查内万向节 (E) 和外万向节 (F) 上是否有裂纹和损坏。如果发现有任何损坏，将内万向节或外万向节作为一个总成予以更换。
4. 握住内万向节并用手转动前轮，然后确保万向节不会过松。如有必要，将内万向节或外万向节作为一个总成予以更换。

注意:

- 显示了图标时, 点击获取更多信息。
- 除非特别说明, 步骤中使用的图示为左驱动轴车型。

1



	详细信息、注意和注意事项
	更换
*1	中间轴

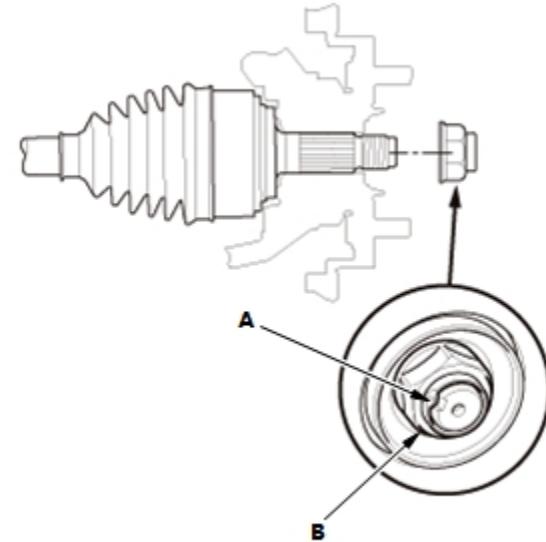
1. [车辆 - 举升](#)

2. [前轮 - 拆卸](#)

3. [主轴螺母 - 拆卸](#)

1. 撬起主轴螺母 (B) 上的圆柱 (A)。

2. 拆下主轴螺母。



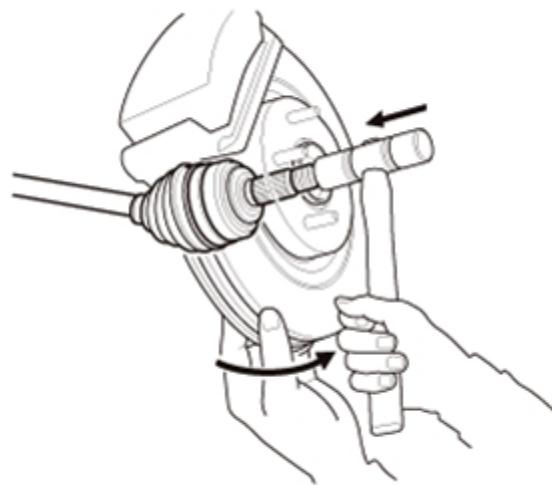
4. [发动机底盖 - 拆卸](#)

5. [变速箱油 - 排空](#)

- [A/T](#)
- [CVT](#)

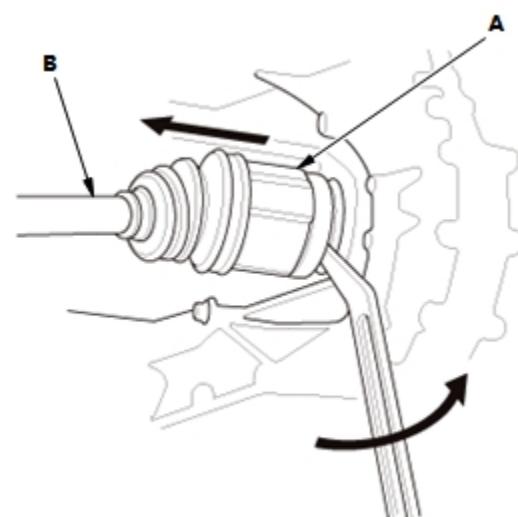
6. [下臂球头 - 断开](#)

7. [外万向节 - 断开](#)



8. 内球笼 - 断开

左半轴



1. 用撬棒将内万向节 (A) 撬下。

注意：小心不要让撬棒损坏油封或内球笼端。

2. 将半轴作为一个总成拆下。

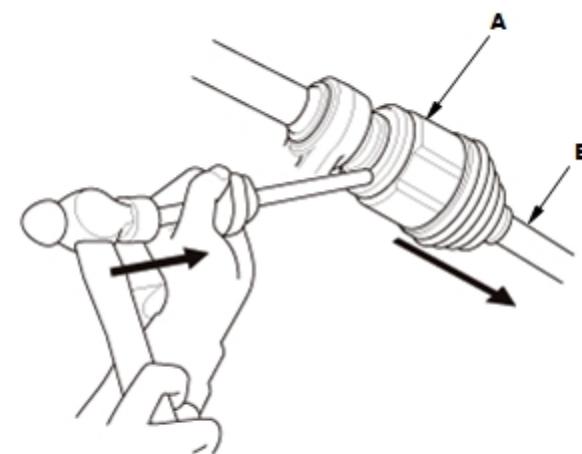
注意：不要拉半轴 (B)，否则内球笼可能脱落。将内球笼笔直拉出，以免损坏油封。

右半轴

1. 用冲头和锤子使内球笼 (A) 脱离中间轴。

2. 将半轴作为一个总成拆下。

注意：不要拉半轴 (B)，否则内球笼可能脱落。将内球笼笔直拉出。

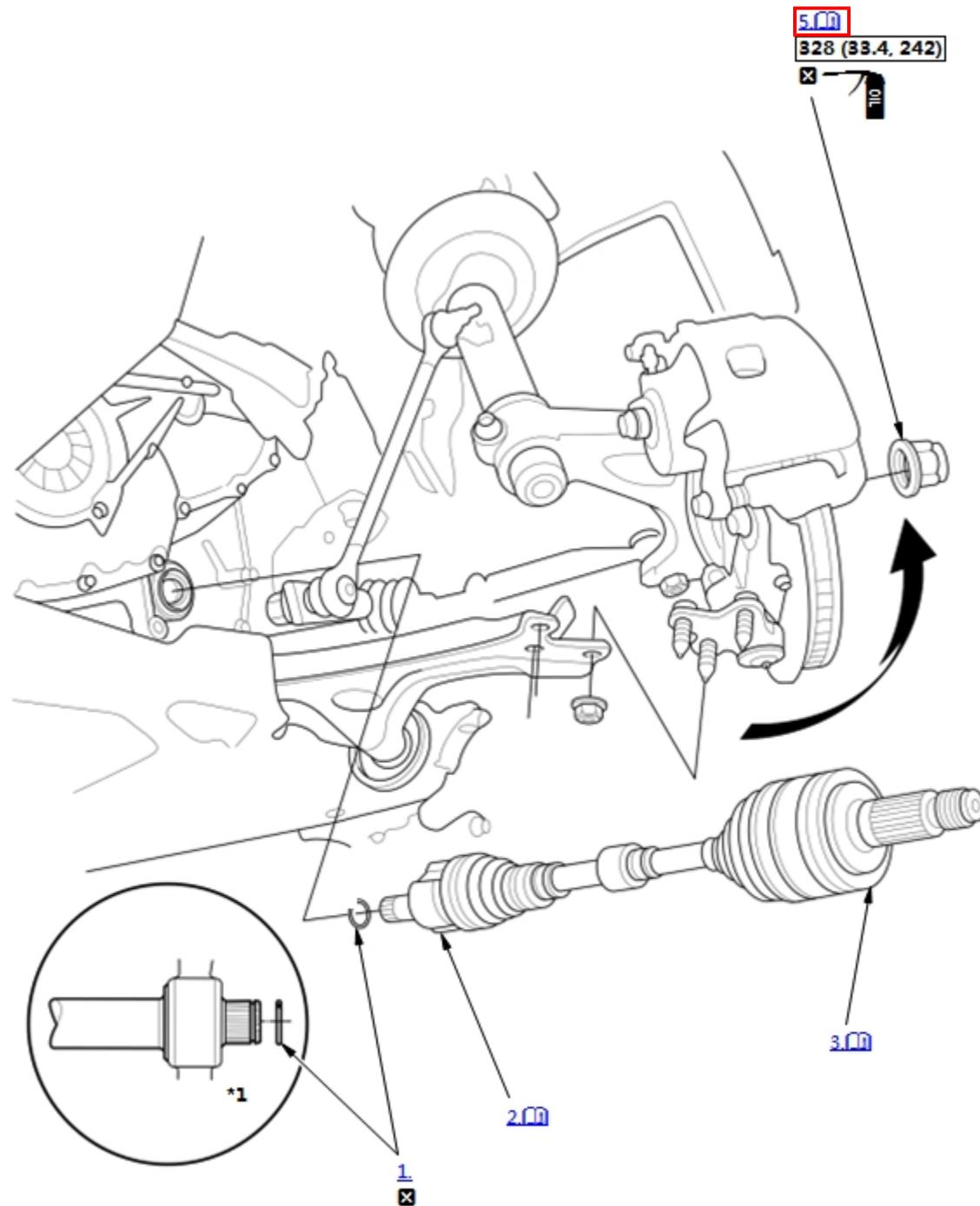


9. 固定环 - 拆卸

注意:

-  显示了图标时, 点击获取更多信息。
- 除非特别说明, 步骤中使用的图示为左驱动轴车型。

1



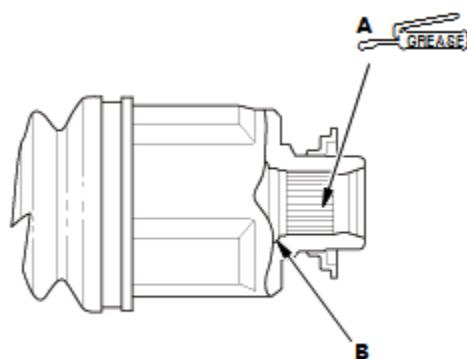
详细信息、注意和注意事项

	更换
	发动机机油
*1	中间轴

1. 固定环 - 安装

2. 内球笼 - 连接 (两侧)

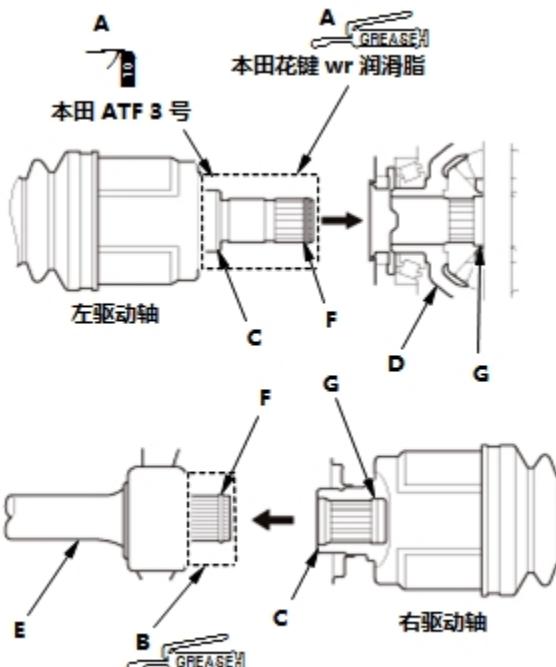
右半轴



1. 将 UM246 (P/N 41211-PY5-305) 涂抹到右半轴的整个花键表面 (A)。

- A/T: 2.0–3.0 g (0.071–0.106 oz)
- CVT: 0.5–1.0 g (0.018–0.035 oz)

2. 涂抹完润滑脂后, 每隔 2–3 个花键, 清除花键凹槽和定位环环槽 (B) 中的润滑脂, 以便空气可以从中间轴排出。



3. 左半轴: 用溶剂彻底清洁半轴与差速器的接触部位, 然后用压缩空气将其干燥。

注意: 不要用溶剂清洗橡胶零件。

4. AT: 如图所示, 将本田 ATF 3 号涂抹到左半轴内球笼 (A)。
CVT: 将本田花键 wr 润滑脂涂抹到左半轴内球笼上。

5. 如图所示, 将本田花键 wr 润滑脂涂抹右半轴内球笼 (B) 上。

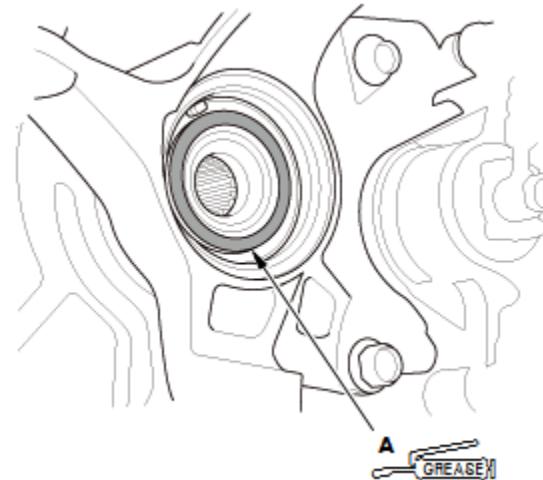
6. 将半轴的内球笼端 (C) 插入差速器 (D) 或中间轴 (E), 直到定位环 (F) 卡在环槽 (G) 中。

注意: 水平插入半轴, 以免损坏差速器油封。

3. 外万向节 - 连接

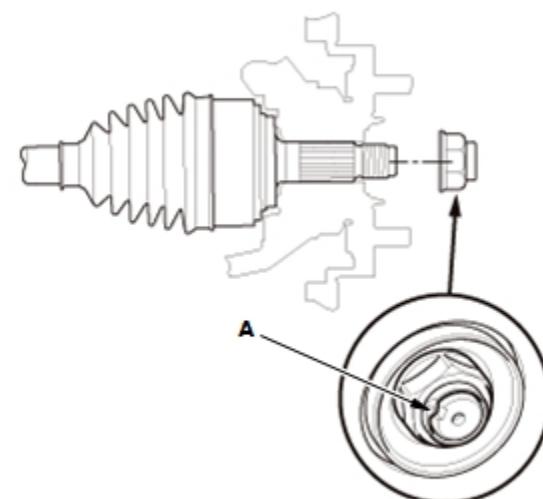
- 在外万向节和前轮轴承的接触部位 (A) 上涂抹约 3 g (0.11 oz) 的钼基 60 润滑脂 (P/N 08734-0001)。

注意：润滑脂可帮助消除噪音和振动。

4. 下臂球头 - 连接

5. 芯轴螺母 - 安装

- 使用冲子将芯轴螺母轴肩 (A) 顶住驱动轴。

6. 前轮 - 安装

7. 变速箱油 - 重新加注

- A/T
-

CVT

8. [发动机底盖 - 安装](#)

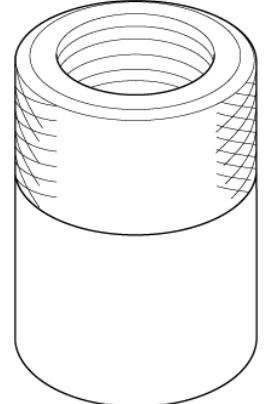
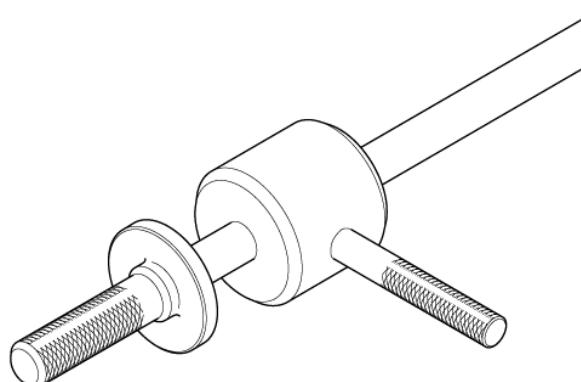
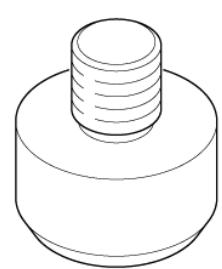
9. 前驱动轴-安装后检查

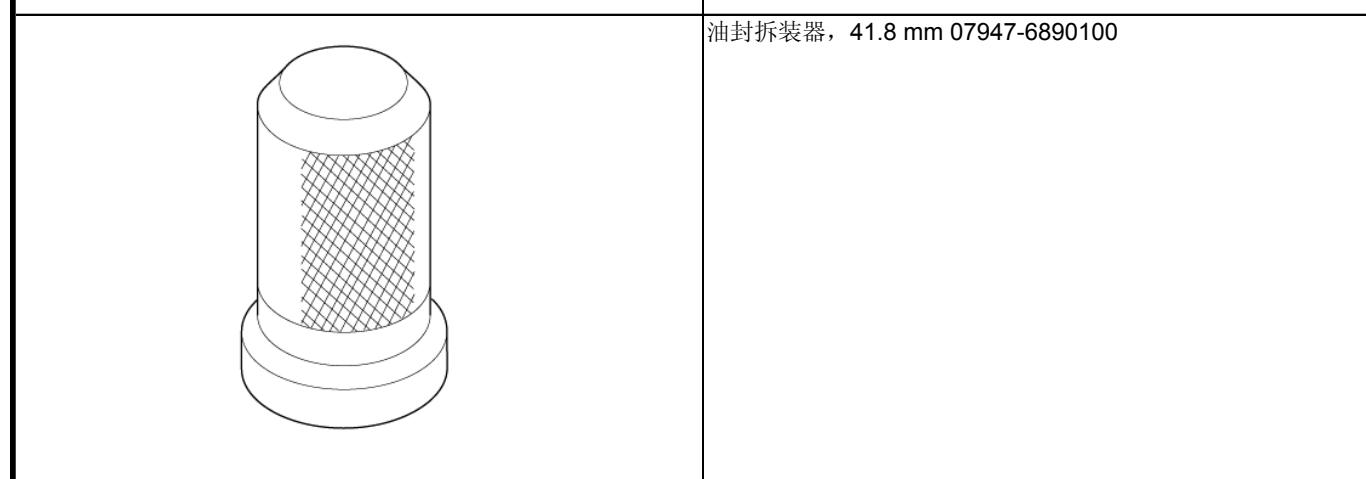
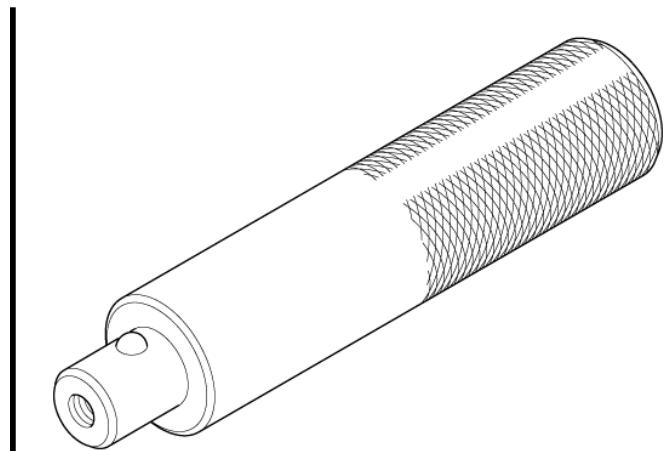
1. 用手转动车轮，确保驱动轴和周围零件之间没有干涉。

10. [车轮定位 - 检查](#)

11. [行驶测试 - 检查](#)

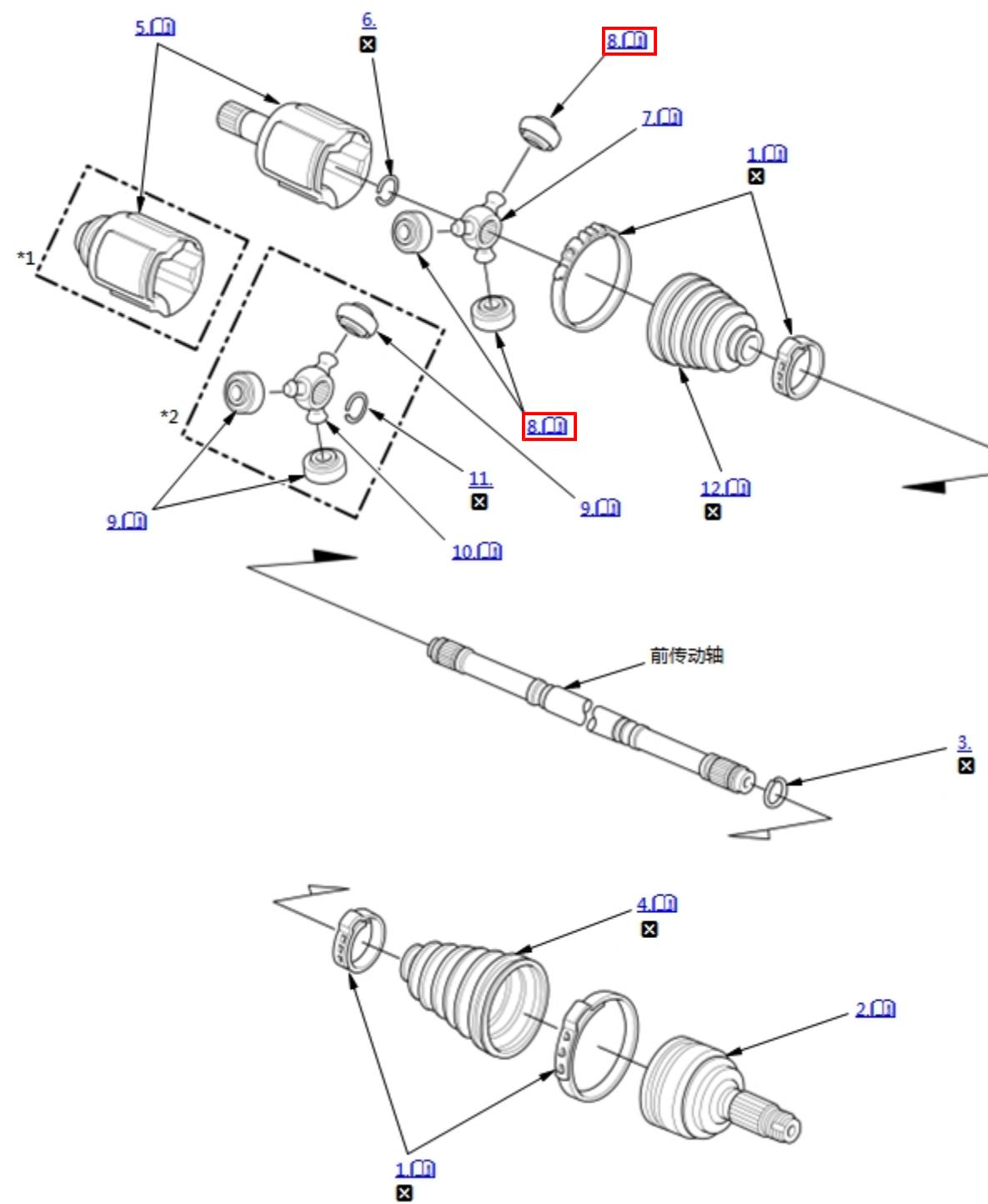
所需专用工具

图像	说明/工具号码
	螺纹接头, 26 x 1.5 mm 07XAC-0010300
	惯性锤组件 07936-5790002
	导向装置, 20 mm 07746-0040500
	拆装器手柄, 15 x 135L 07749-0010000



注意:

-  在显示图标的地方, 单击可查看更多信息。
- 小心不要损坏防尘罩。
- 在拆解的零件上做好标记, 以便以后将其重新组装到原来的位置。
- 用护罩组件中的箍带。
- 除非特别说明, 步骤中使用的插图均为左驱动轴。

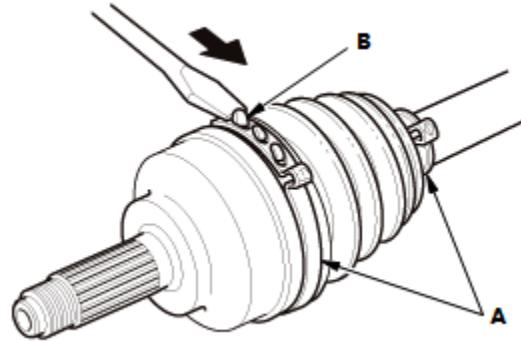


	详细信息、说明和注意事项
	更换
*1	右半轴
*2	CVT

1. 防尘罩箍带 - 拆卸

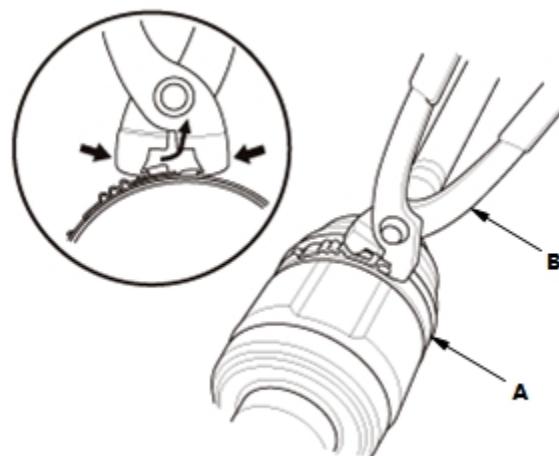
耳状卡夹型

1. 如果防尘罩箍带是耳状卡夹型 (A), 用平头螺丝刀将凸舌 (B) 撬起。



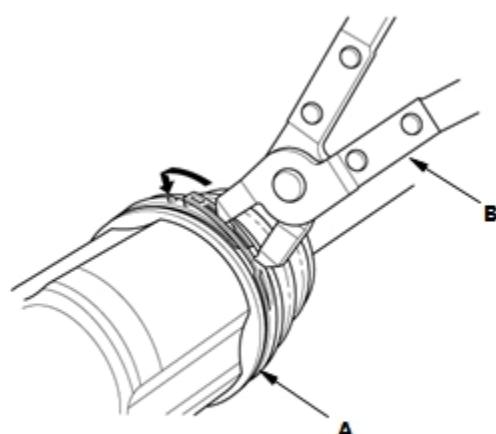
低截面型 1

1. 如果防尘罩箍带是低截面型 1 (A), 用市售夹钳 SPX 14100134 (B) 夹住防尘罩箍带。



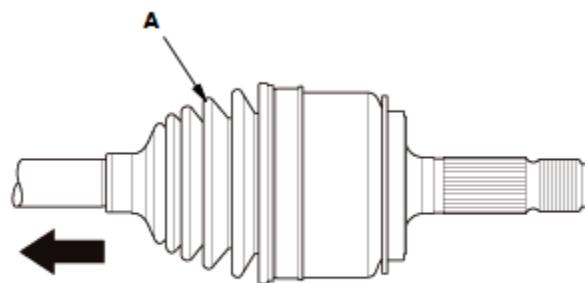
低截面型 2

1. 如果防尘罩箍带是低截面型 2 (A), 用市售 CV 防尘罩夹钳 (30500) (B) 夹住防尘罩箍带。



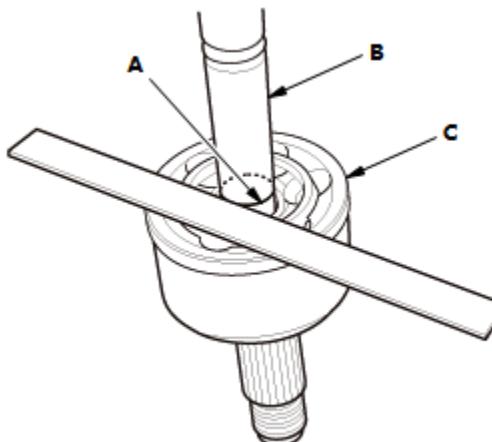
2. 外万向节 - 拆卸

1. 将外防尘罩 (A) 部分滑向内万向节侧。

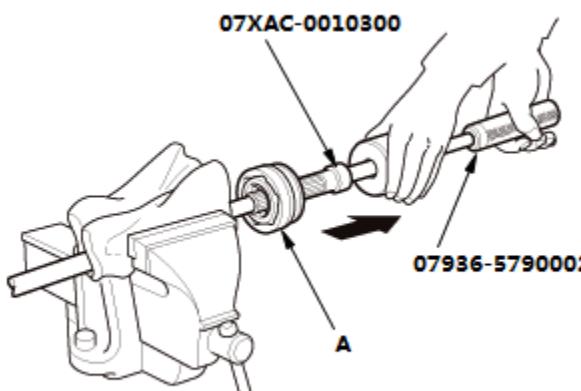


2. 清除润滑脂，以露出驱动轴和外万向节内座圈。

3. 在驱动轴 (B) 与外万向节末端 (C) 相同的高度位置做标记 (A)。



4. 确保用抹布包住驱动轴后牢固地夹进台钳中。



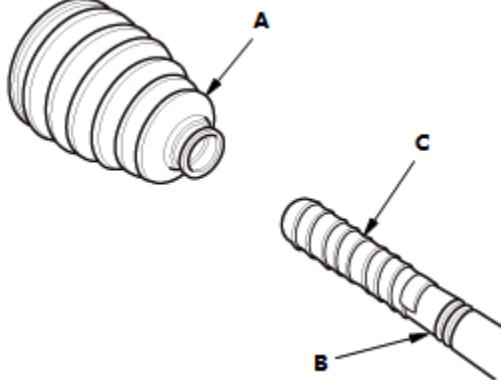
5. 用 26 x 1.5 mm 螺纹接头和惯性锤组件拆下外万向节 (A)。

注意：检查外万向节和啮合位置内部是否磨损或损坏。

6. 将驱动轴从虎钳上取出。

3. 止动环 (外球笼侧) - 拆卸

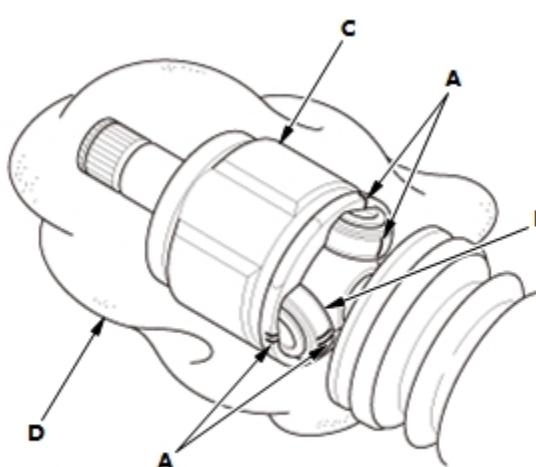
4. 外侧防尘罩 - 拆卸



注意:

- 检查外侧防尘罩 (A) 是否有裂纹和损坏。如果发现有任何损坏, 更换外侧防尘罩。
- 用乙烯树脂胶带 (C) 缠绕驱动轴 (B) 上的花键, 以防止损坏外侧防尘罩。

5. 内球笼 - 拆卸



1. 在滚柱 (B) 和内球笼 (C) 上做标记 (A), 以识别滚柱至内球笼凹槽的位置。

注意: 不要在滚动表面刻划标记。

2. 用干净的抹布 (D) 拆下内球笼。从内球笼上分离滚柱时, 小心不要让其掉落。

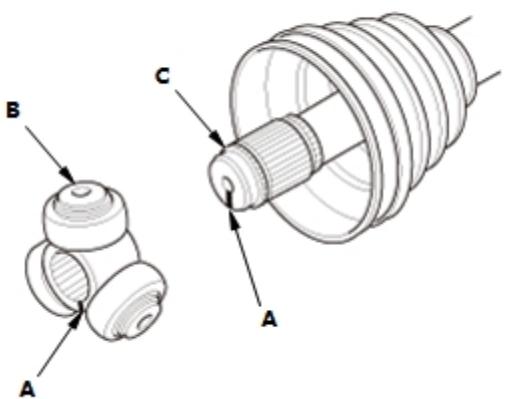
注意: 检查内球笼内部和花键是否磨损和损坏。

6. 卡环 - 拆卸 (A/T)

7. 十字轴 - 拆卸 (A/T)

1. 在十字轴 (B) 和半轴 (C) 上做标记 (A), 以识别轴上十字轴的位置。

2. 拆下十字轴。

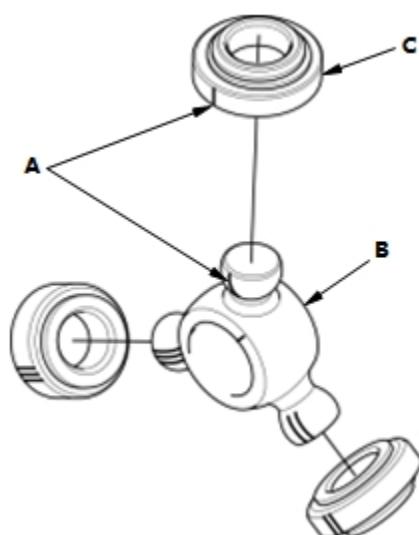


8. 滚柱 - 拆卸 (A/T)

1. 在十字轴 (B) 上做标记 (A), 与滚柱 (C) 上的标记配对。

注意: 不要在滚动表面刻划标记。

2. 拆下滚柱。

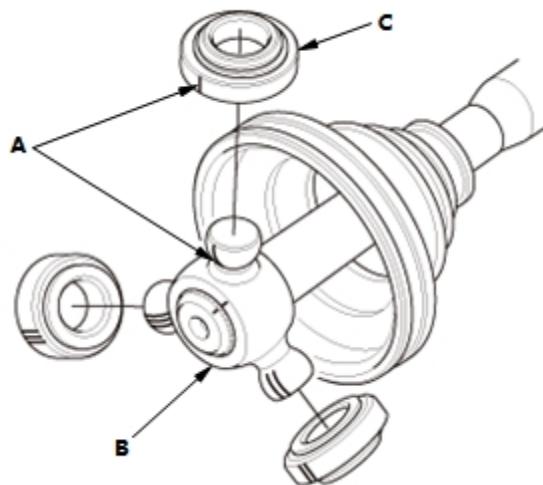


9. 滚柱 - 拆卸 (CVT)

1. 在十字轴 (B) 上做标记 (A), 与滚柱 (C) 上的标记配对。

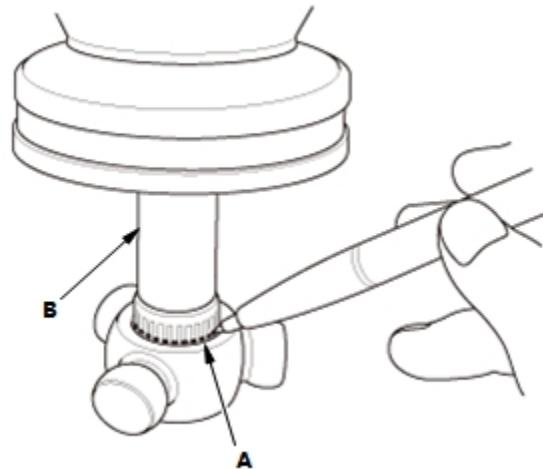
注意: 不要在滚动表面刻划标记。

2. 拆下滚柱。



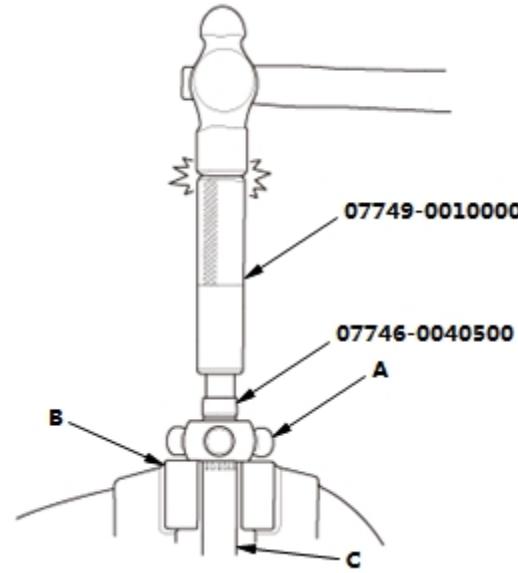
10.十字轴 - 拆卸 (CVT)

1. 在半轴 (B) 与十字轴端相同的高度位置做标记 (A)。



-
2. 在台钳 (B) 上支撑十字轴 (A)。
 3. 用 20 mm 导向装置和 15 x 135L 拆装器手柄从十字轴上拆下半轴 (C)。

注意: 不要用锤子直接敲打半轴。

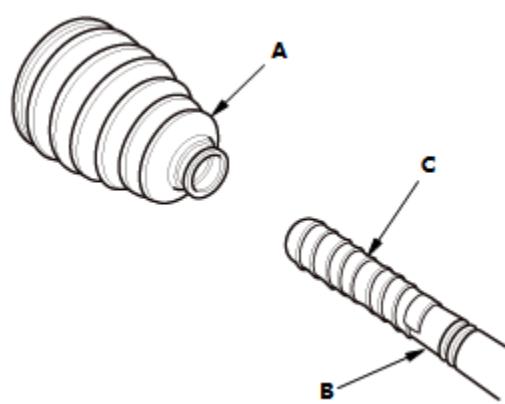


11.止动环 (内球笼侧) - 拆卸 (CVT)

12.内侧防尘罩 - 拆卸

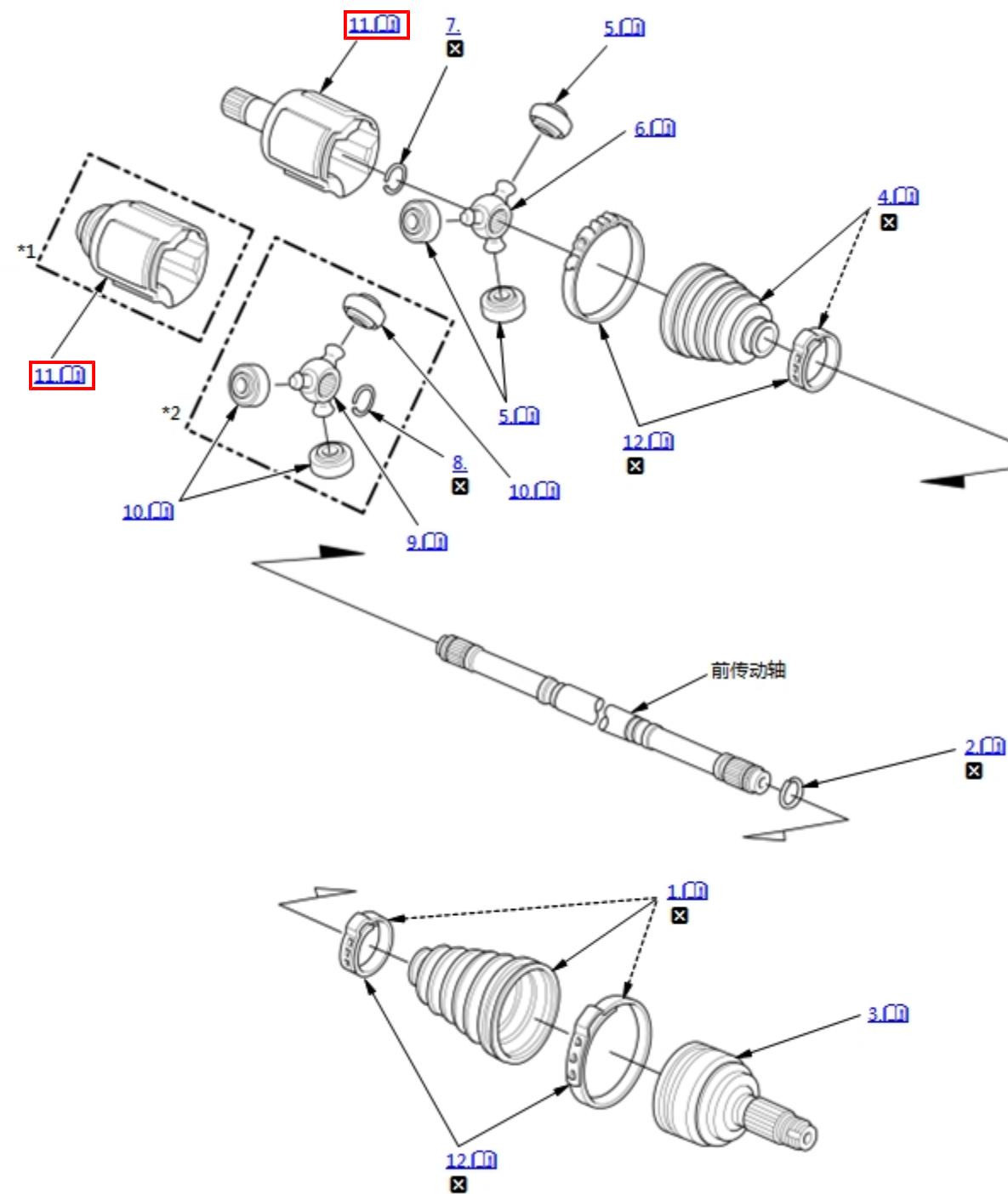
注意:

- 检查内侧防尘罩 (A) 是否有裂纹和损坏。如果发现有任何损坏, 更换防尘罩。
- 用乙烯树脂胶带 (C) 缠绕驱动轴 (B) 上的花键, 以防止损坏内侧防尘罩。



注意:

-  在显示图标的地方, 单击可查看更多信息。
- 在拆解的零件上做好标记, 以便以后将其重新组装到原来的位置。
- 小心不要损坏防尘罩。
- 用护罩组件中的箍带。
- 小心不要将润滑脂涂抹到护罩安装凹槽中。
- 除非特别说明, 步骤中使用的插图均为左驱动轴。

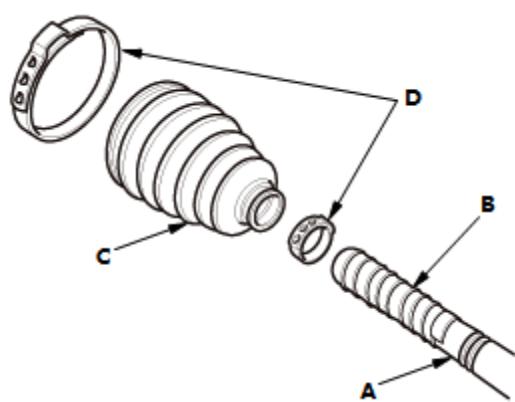


	详细信息、说明和注意事项
	更换
*1	右半轴
*2	CVT

1. 外侧防尘罩 - 安装

注意:

- 用乙烯树脂胶带 (B) 缠绕驱动轴 (A) 上的花键, 以防止损坏



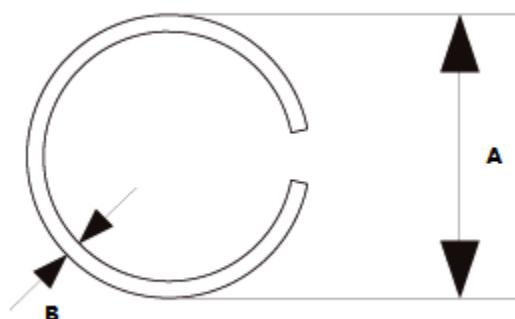
- 外侧防尘罩 (C)。
- 安装耳状卡夹箍带 (D) 和防尘罩, 以免损坏箍带。

2. 止动环 (外球笼侧) - 安装

注意

为防止半轴和车辆损坏, 确保安装的是止动环。

止动环规格	总直径 (A)	钢丝直径 (B)
A/T	31.2–31.7 mm (1.228–1.248 in)	1.98–2.02 mm (0.0780–0.0795 in)
CVT	27.74–28.14 mm (1.0921–1.1079 in)	1.97–2.03 mm (0.0776–0.0799 in)



3. 外球笼 - 安装

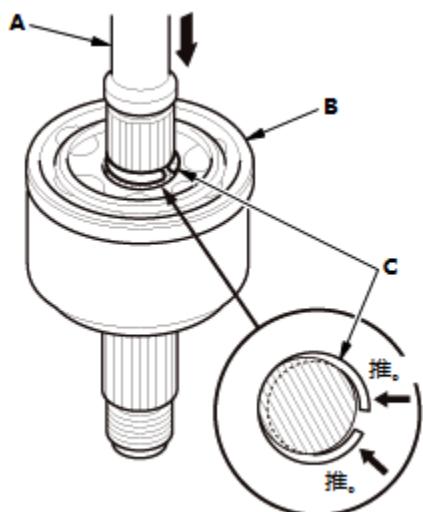
注意: 小心不要损坏外防尘罩。

1. 安装半轴前, 通过外球笼半轴孔加注润滑脂。
插入半轴时喷入足够多的润滑脂以便润滑脂从缝隙中渗出。

注意: 如果安装新的外球笼, 则润滑脂已经涂装。

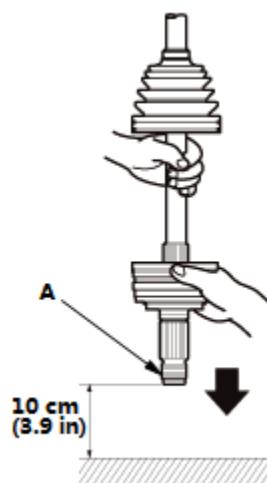


2. 将半轴 (A) 插入外球笼 (B)，直至止动环 (C) 接近球笼。

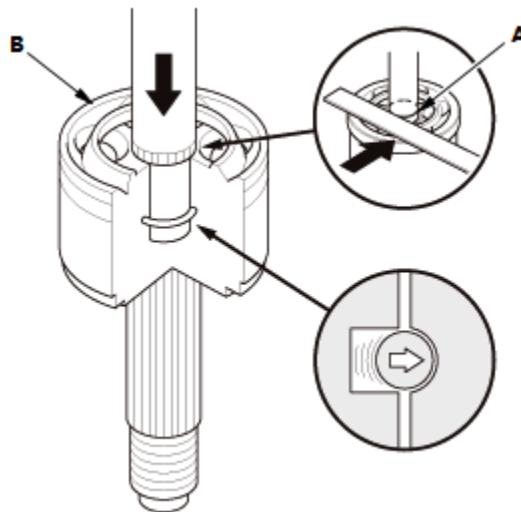


3. 为了使外球笼完全固定好，拿起半轴和球笼，从约 10 cm (3.9 in) 高度将总成敲向或撞向一坚硬表面。

注意：不要使用锤子，因为力量太大会损坏半轴。小心不要损坏外球笼的螺纹部分 (A)。



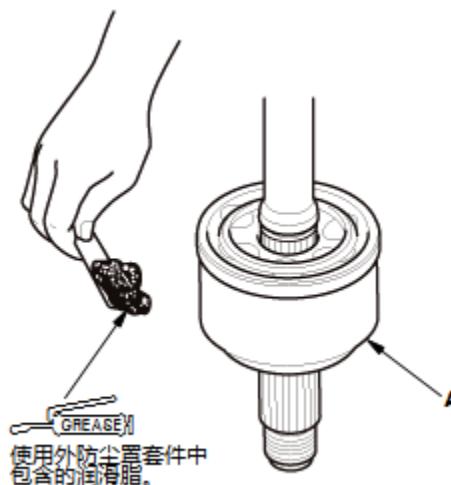
4. 检查所做的油漆标记 (A) 与外球笼末端 (B) 是否对齐。



注意

为防止半轴和车辆损坏，轴必须一直保持处于外球笼内部以确保止动环正确就位。

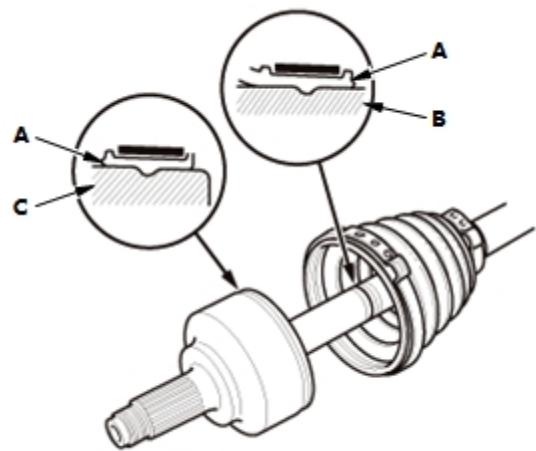
5. 用外防尘罩组件内剩余的球笼润滑脂涂抹外球笼 (A)。



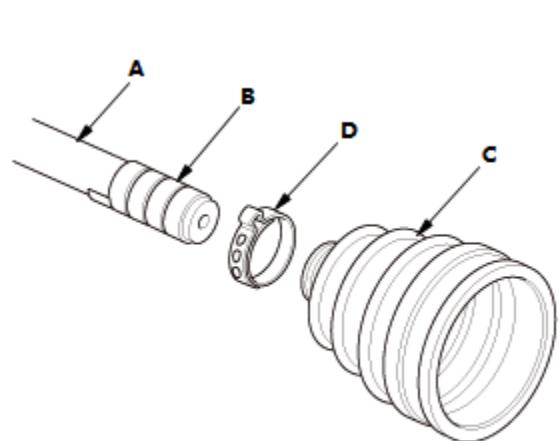
外球笼 总润滑脂量:	
A/T	150–170 g (5.29–6.00 oz)
CVT	140–150 g (4.94–5.29 oz)

6. 将防尘罩端部 (A) 安装到半轴 (B) 和外球笼 (C) 上。

7. 在防尘罩和球笼之间插入一把平头螺丝刀，排出防尘罩内多余的空气。



4. 内侧防尘罩 - 安装



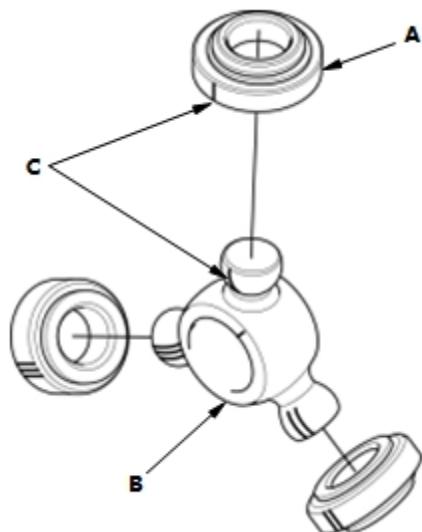
注意:

- 用乙烯树脂胶带 (B) 缠绕驱动轴 (A) 上的花键, 以防止损坏内侧防尘罩 (C)。
- 左驱动轴: 安装耳状卡夹箍带 (D) 和防尘罩, 以免损坏箍带。

5. 滚柱 - 安装 (A/T)

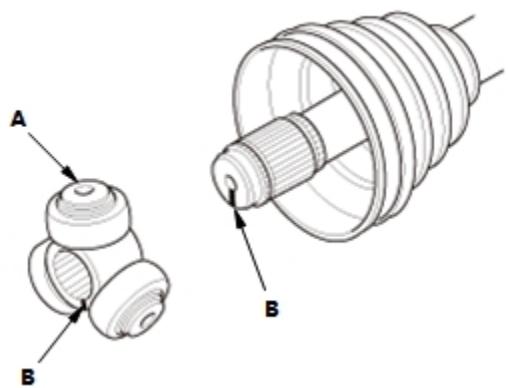
1. 如图所示, 将滚柱 (A) 安装到十字轴 (B) 上, 并注意以下各项:

- 对准标记 (C), 将滚柱重新安装到十字轴上原来的位置上。
- 将半轴竖立固定, 以防滚柱掉落。



6. 十字轴 - 安装 (A/T)

1. 将十字轴上所做的标记 (B) 对准半轴端部, 然后将十字轴 (A) 安装到半轴上。



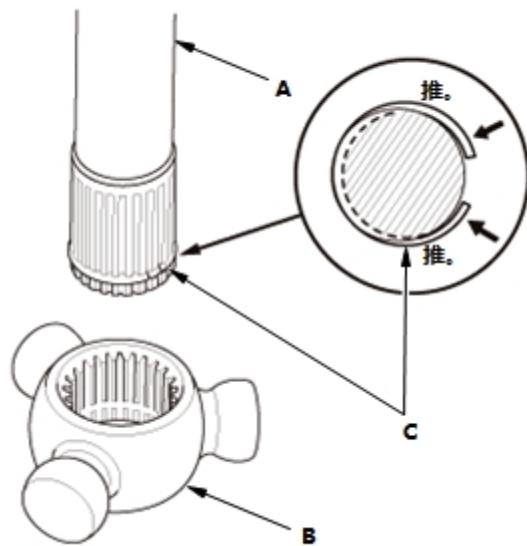
7. 卡环 - 安装 (A/T)

8. 止动环 (内球笼侧) - 安装 (CVT)

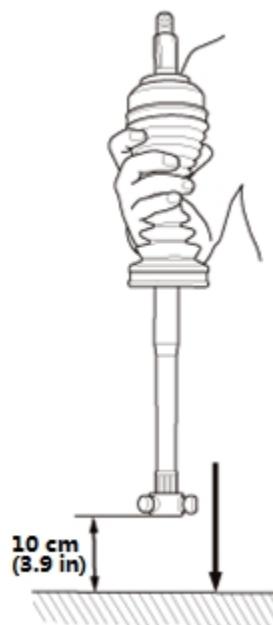
9. 十字轴 - 安装 (CVT)

1. 将半轴 (A) 插入十字轴 (B), 直至止动环 (C) 接近十字轴。

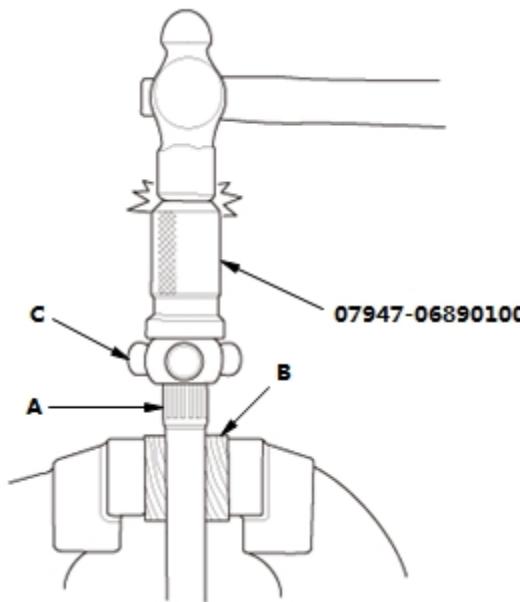
注意: 将十字轴上所做的标记对准半轴端部, 然后将十字轴安装到半轴上。



-
2. 拿起半轴和十字轴, 从约 10 cm (3.9 in) 的高度将总成敲向或撞向一坚硬表面。



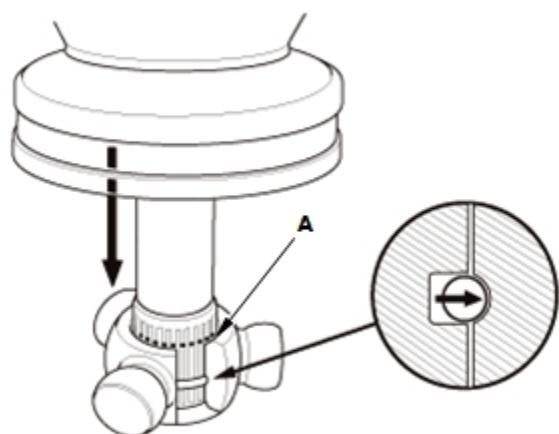
-
3. 用木块 (B) 将半轴 (A) 牢牢固定在台钳上。
 4. 用 41.8 mm 油封拆装工具在十字轴 (C) 上作业。



5. 检查所做的油漆标记 (A) 与十字轴端是否对齐。

注意

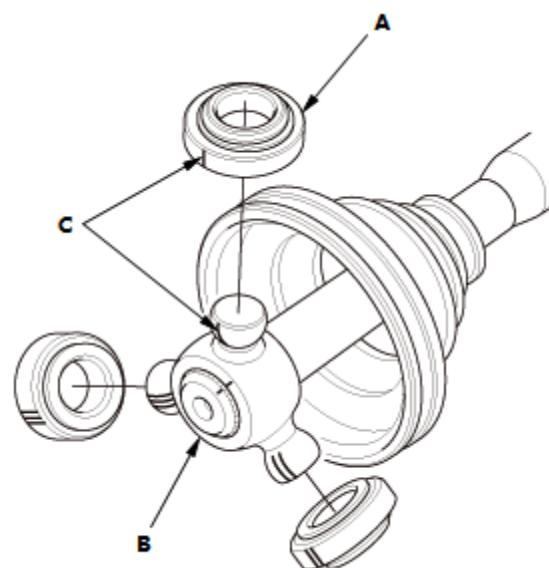
为防止半轴和车辆损坏，轴必须一直保持处于十字轴内部以确保止动环正确就位。



10. 滚柱 - 安装 (CVT)

1. 如图所示，将滚柱 (A) 安装到十字轴 (B) 上，并注意以下各項：

- 对准标记 (C)，将滚柱重新安装到十字轴上原来的位置上。
- 将半轴竖立固定，以防滚柱掉落。



11. 内球笼 - 安装

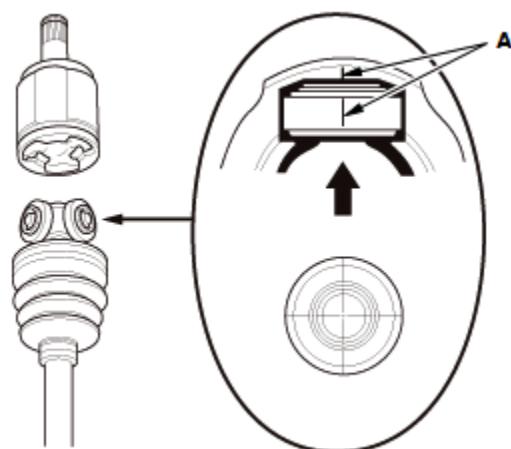
1. 用新内防尘罩组件中的球笼润滑脂涂抹内球笼。

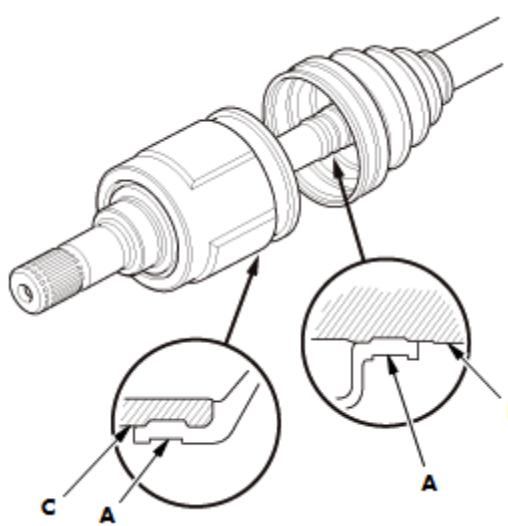


内球笼总润滑脂量:		
A/T	左	270–290 g (9.52–10.23 oz)
	右	265–285 g (9.35–10.05 oz)
CVT		110–120 g (3.88–4.23 oz)

2. 将内球笼安装到半轴上，并注意以下各项:

- 将内球笼和滚柱上所做的标记 (A) 对准，将内球笼重新安装到半轴上。
- 固定半轴，使内球笼竖立，以防止其掉落。



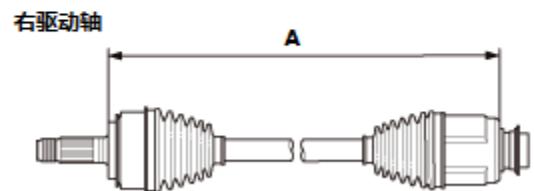
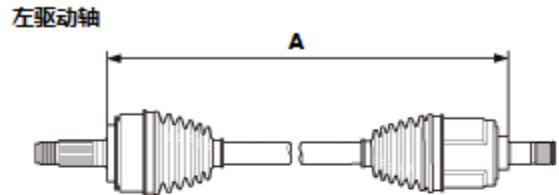


3. 将防尘罩的端部 (A) 安装到半轴 (B) 和内球笼 (C) 上。

4. 如图所示, 调节半轴的长度 (A)。

半轴长度:

左/右半轴		规定长度 (A)
A/T	左	538.4—543.4 mm (21.197—21.394 in)
	右	531.9—536.9 mm (20.941—21.138 in)
CVT	左	579.0—584.0 mm (22.795—22.992 in)
	右	602.0—607.0 mm (23.701—23.898 in)



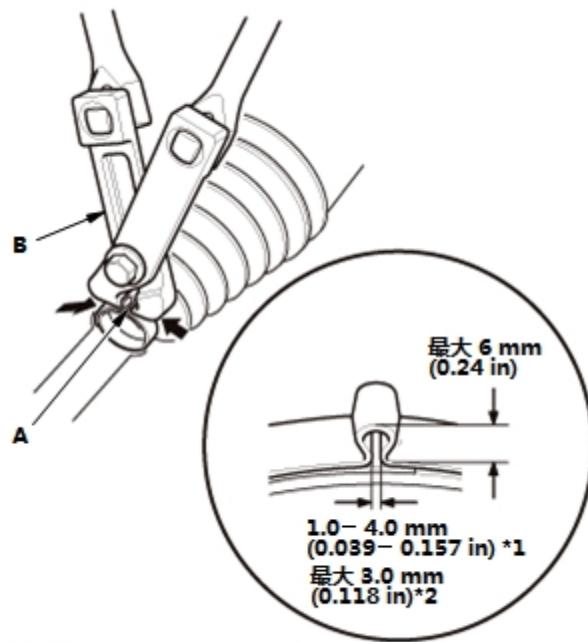
5. 将防尘罩调节到完全压缩和完全伸展的中间位置。

6. 在防尘罩和球笼之间插入一把平头螺丝刀, 将多余空气从防尘罩中排出。

注意: 以完全相同的长度安装球笼。

12. 防尘罩箍带 - 安装

耳状卡夹型



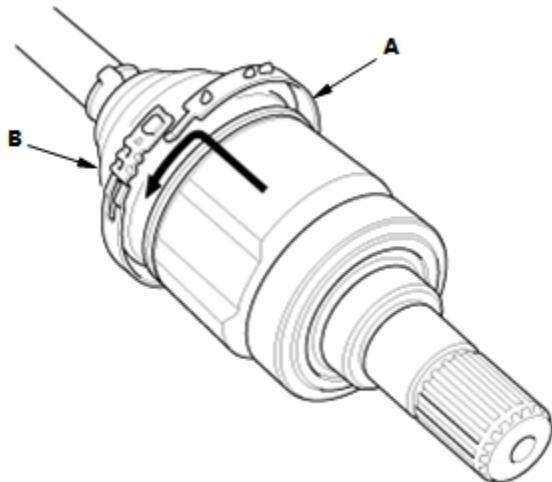
*1: A/T
*2: CVT

1. 用市售防尘罩箍带工具 (Kent-Moore J-35910 或同等品) (B) 将箍带的耳状部分 (A) 合拢。

2. 检查箍带合拢的耳状部分之间的间隙。如果间隙不符合标准, 再次合拢箍带的耳状部分。

注意: 当耳状部分超出规定长度时, 换上新的耳状箍带。

低截面型 1

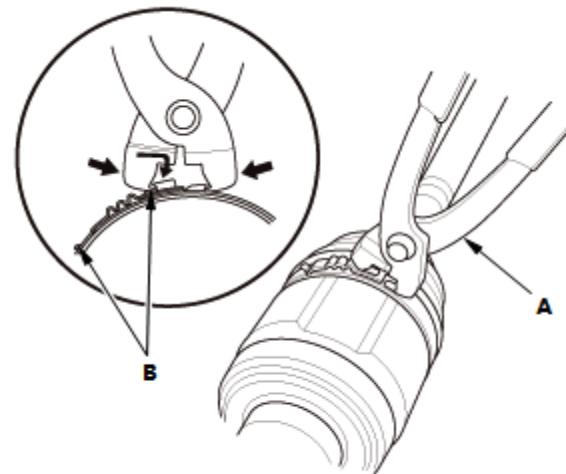


1. 将防尘罩端部安装到半轴和内球笼上, 然后将低截面箍带 (A) 安装到防尘罩 (B) 上。

2. 使用市售夹钳 SPX 14100134 (A) 合拢箍带的钩子部分, 然后钩住箍带的凸舌 (B)。

注意:

- 慢慢地合拢低截面箍带, 直到发出咔嗒声。
- 发出咔嗒声以后, 不要再进一步合拢, 否则会发生泄漏。

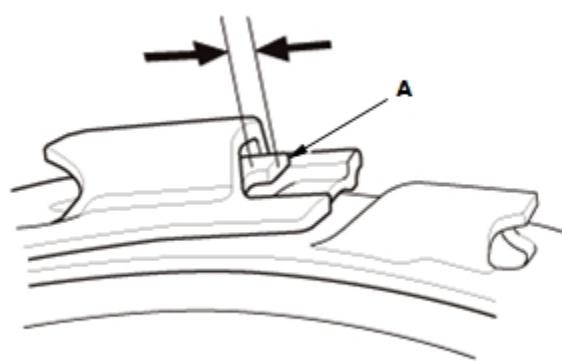


正常状况

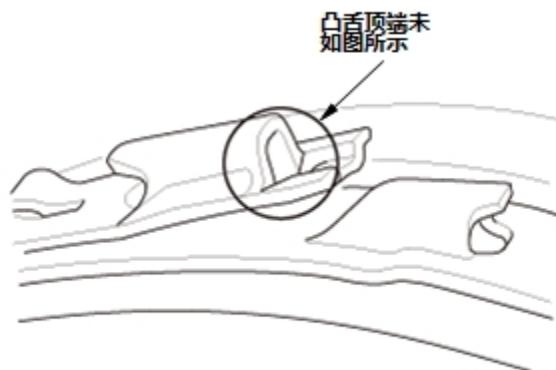
3. 确保箍带已紧固。

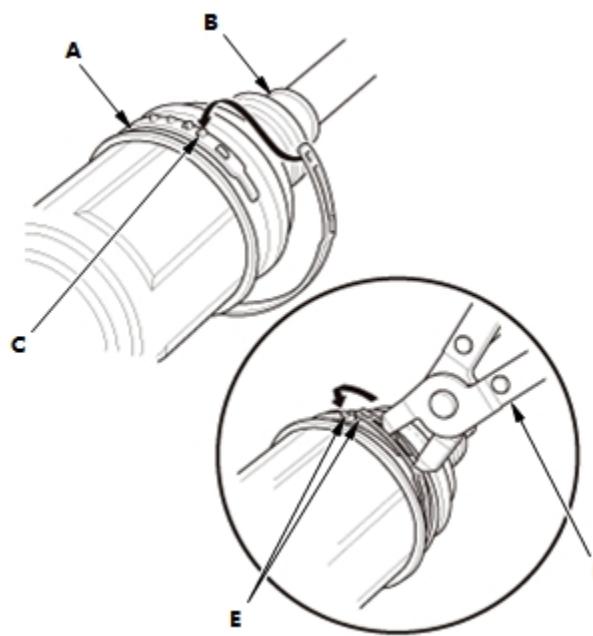
注意:

- 如果凸舌尖端 (A) 未如图所示, 更换低截面箍带, 然后重复步骤 1 至 2。
- 不要重复使用拆下的低截面箍带。



异常状况





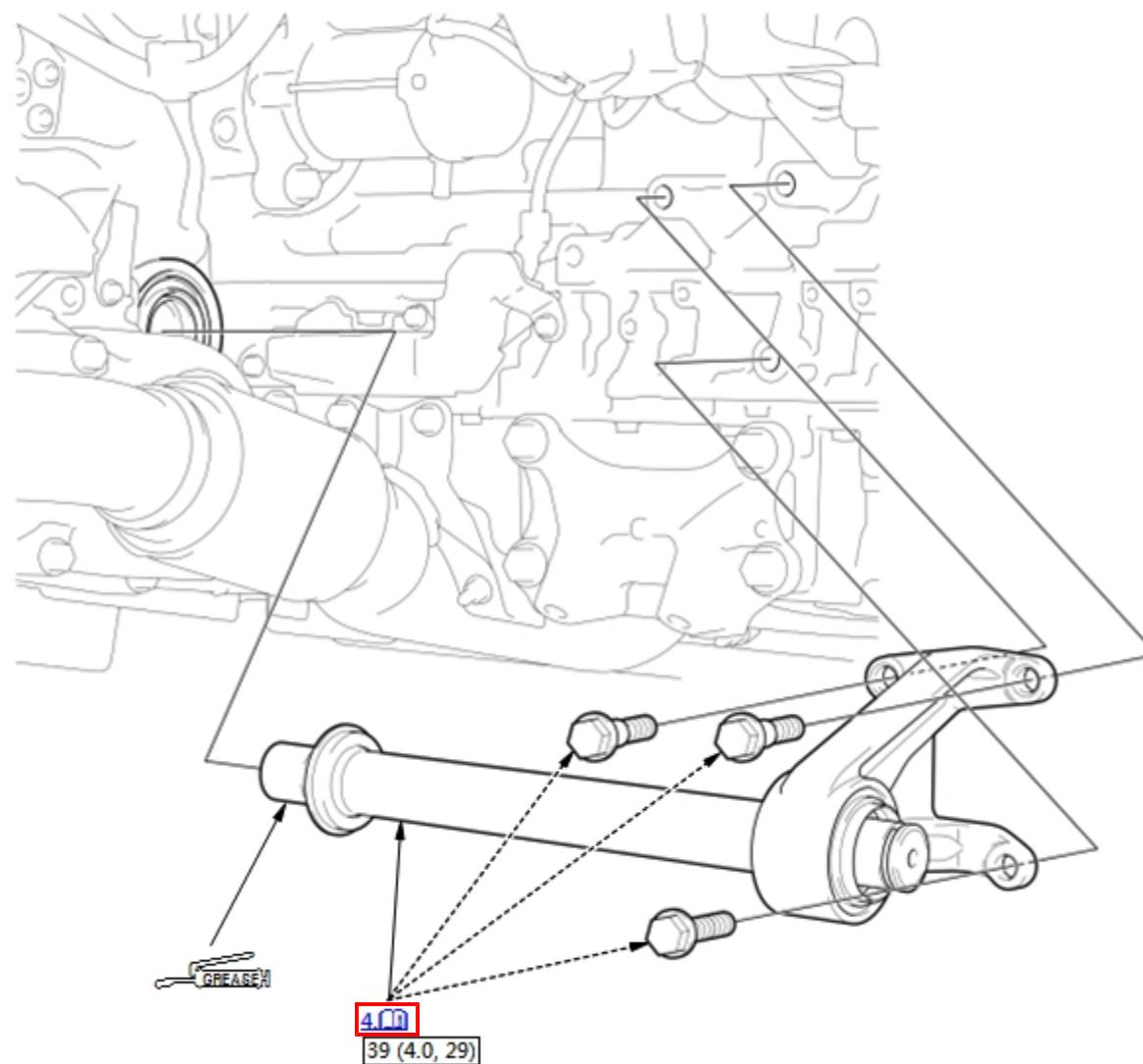
低截面型 2

1. 将防尘罩端部安装到半轴和内球笼上, 然后将低截面箍带 (A) 安装到防尘罩 (B) 上。
2. 钩住箍带的凸舌部分 (C)。
3. 用市售 CV 防尘罩夹钳 (30500) (D) 合拢防尘罩箍带的钩子部分, 然后钩住箍带的凸舌 (E)。

注意:  显示了图标时, 点击获取更多信息。

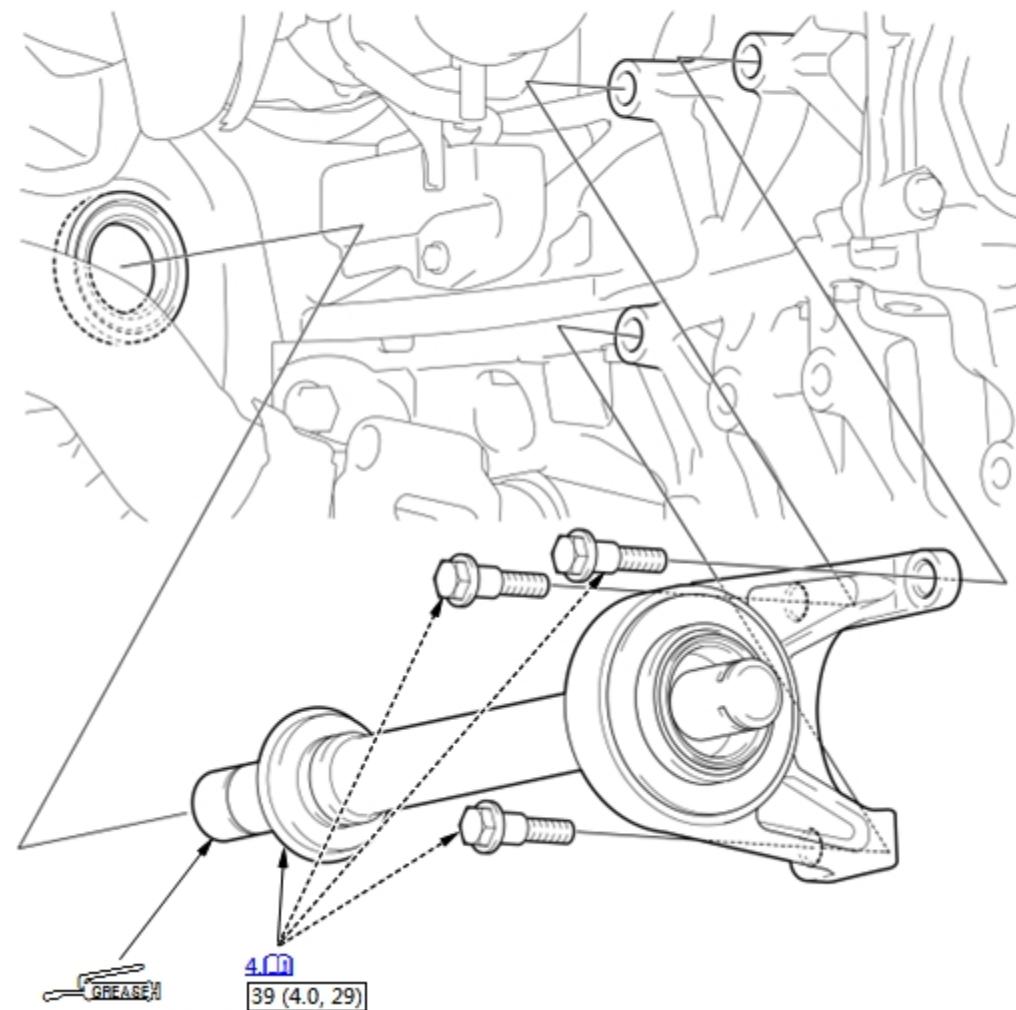
1

A/T



	详细信息、说明和注意事项
	扭矩: N·m (kgf·m, lbf·ft)
	本田花键 wr 润滑脂

CVT



	详细信息、说明和注意事项
	扭矩: N·m (kgf·m, lbf·ft)
	本田花键 wr 润滑脂

1. [发动机底盖 - 拆卸](#)

2. [变速箱油 - 排空](#)

- [A/T](#)
- [CVT](#)

3. [右驱动轴 - 拆卸](#)

4. 中间轴总成 - 拆卸

注意：水平夹持中间轴，直至与差速器有一定间隙，以防止损坏油封。

5. 所有拆下的部件 - 安装

1. 按照与拆卸相反的顺序安装零件。

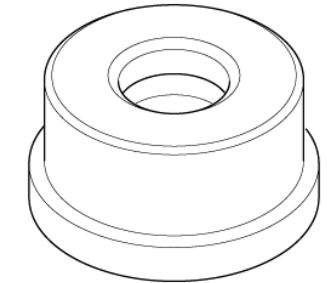
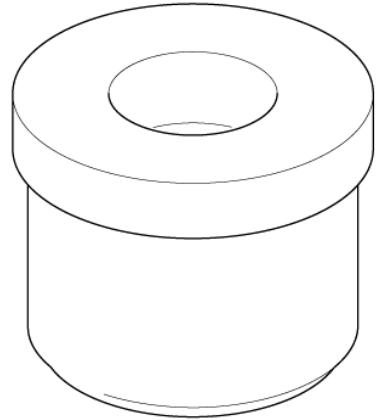
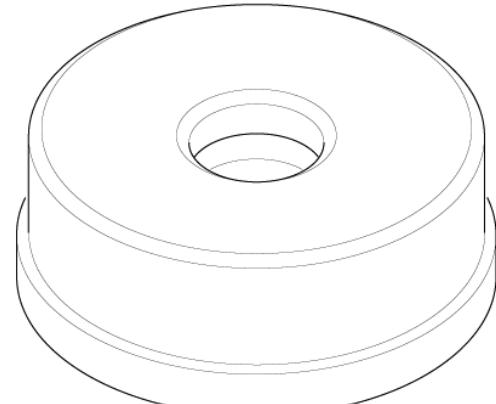
6. 中间轴-安装后检查

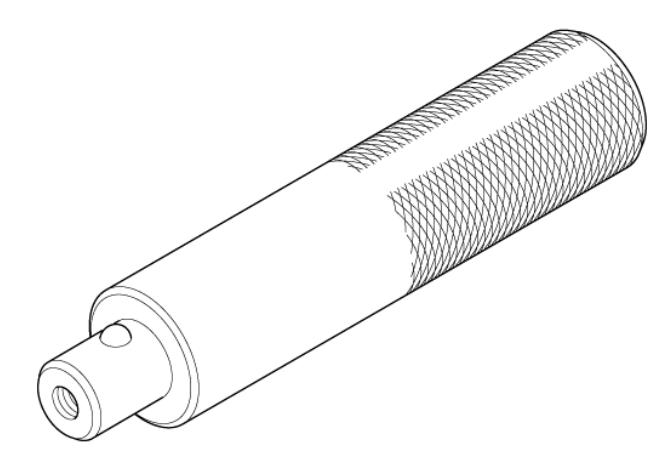
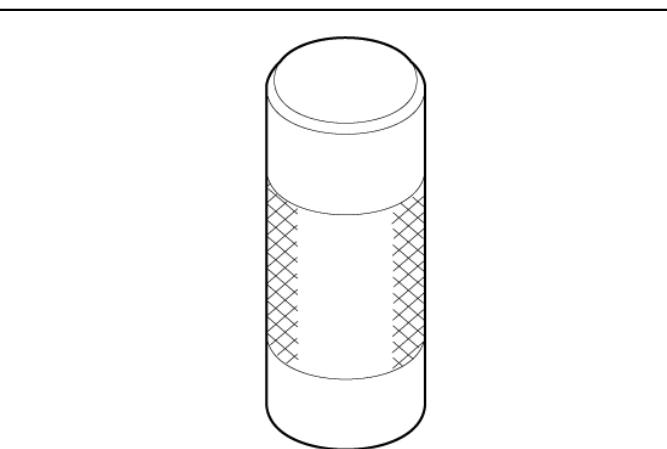
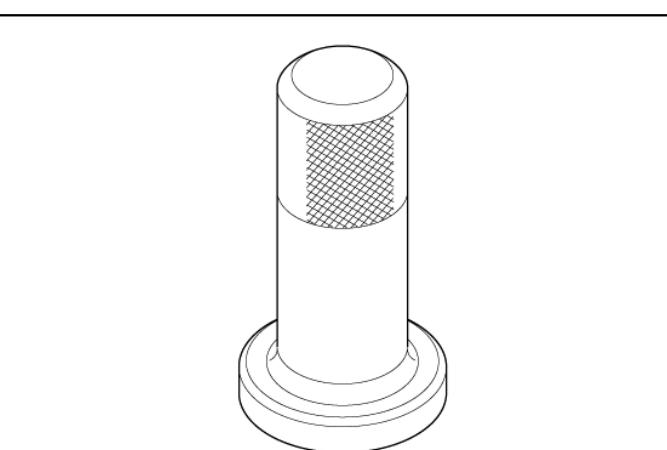
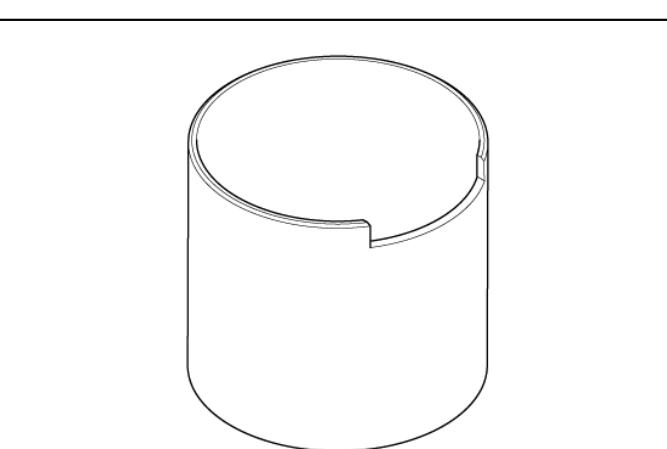
1. 用手转动车轮，确保驱动轴和周围零件之间没有干涉。

7. [车轮定位 - 检查](#)

8. 行驶测试 - 检查

所需专用工具

图像	说明/工具号码
	轴承拆装器附件, 37 x 40 mm 07746-0010200
	轴承拆装器附件, 32 x 35 mm 07746-0010100
	轴承拆装器附件, 52 x 55 mm 07746-0010400
	拆装器手柄, 15 x 135L 07749-0010000

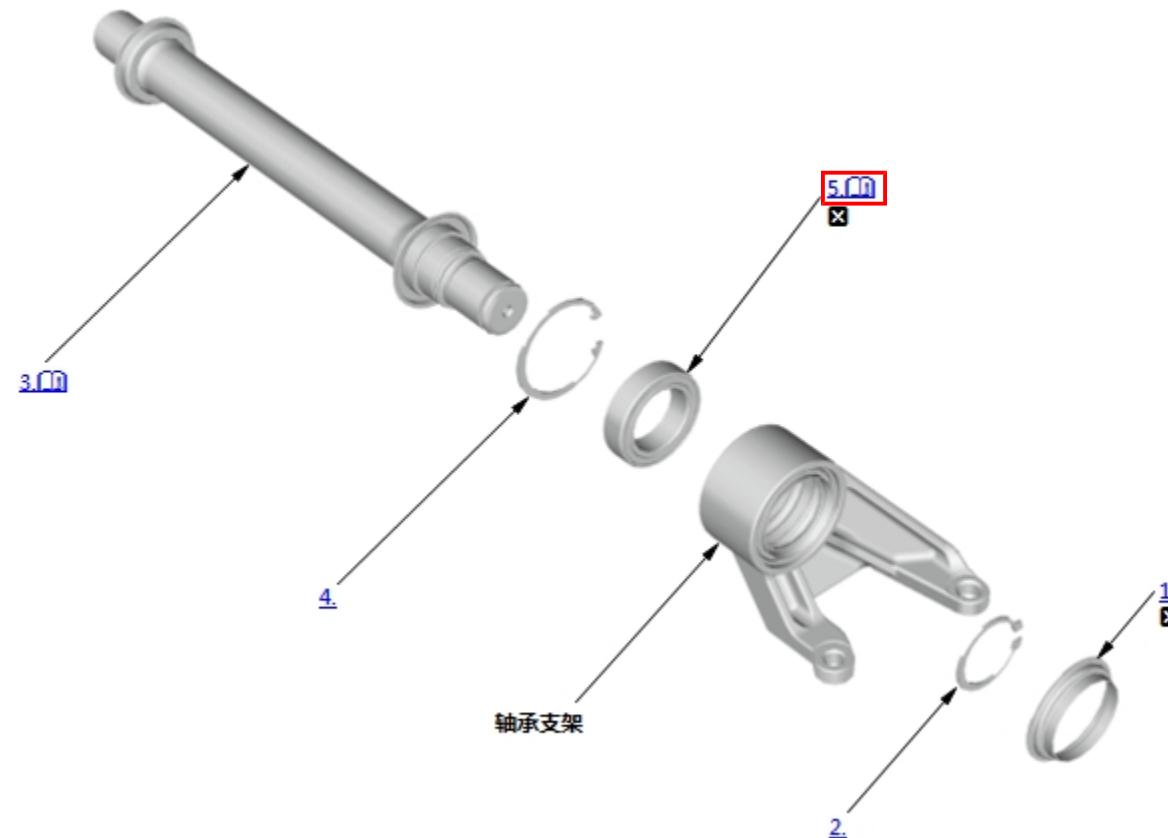
	
	拆装器, 32.5 mm 070AD-SAA0100
	油封拆装器, 65 mm 07JAD-PL90100
	半轴底座 07NAF-SR30101

注意:

-  显示图标时, 单击获得更多信息。
- 用溶剂清洗拆解的零件, 然后用压缩空气吹干拆解的零件。切勿用溶剂清洗橡胶零件。

1

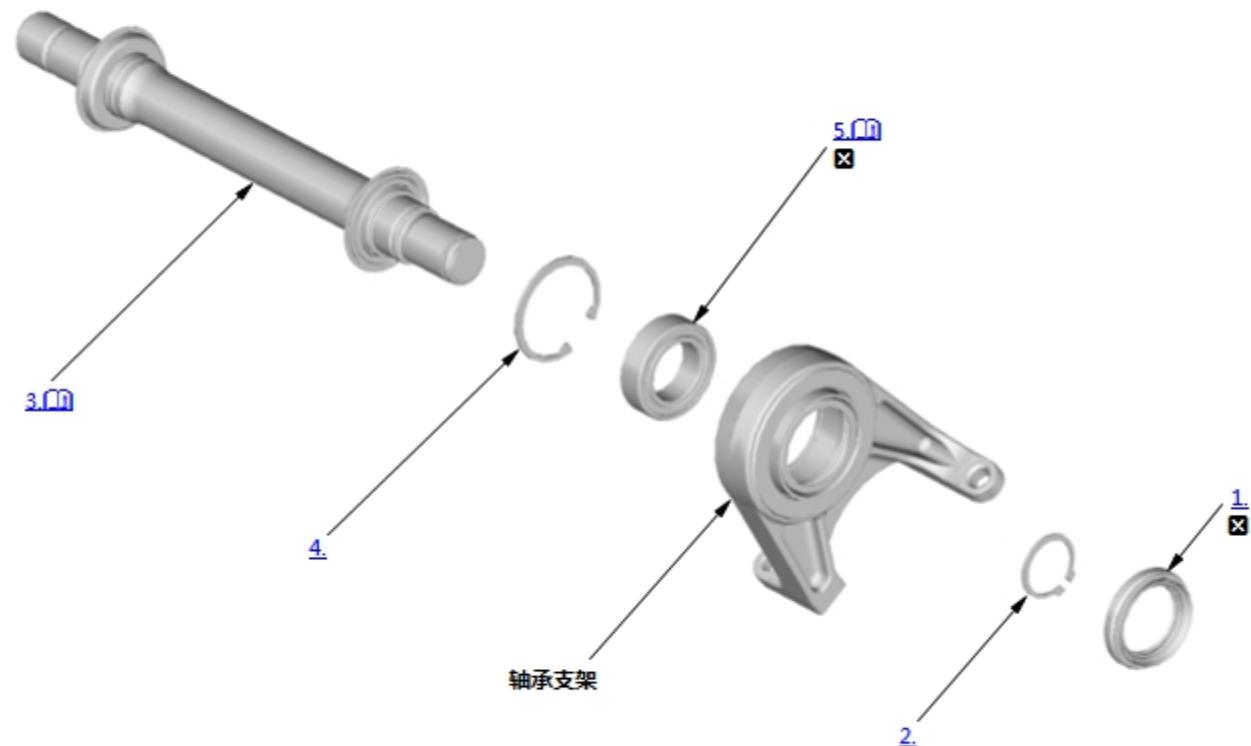
A/T



	详细信息、注意和注意事项
	更换

2

CVT



	详细信息、注意和注意事项
	更换

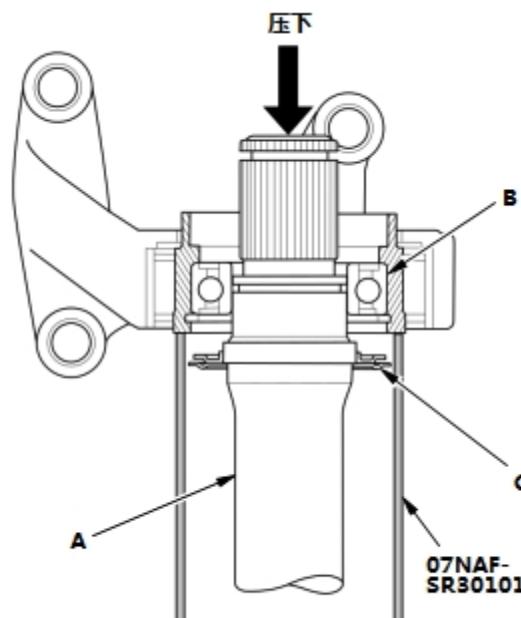
1. 外密封件 - 拆卸

2. 外卡环 - 拆卸

3. 中间轴 - 拆卸

1. 用半轴底座和压力机将中间轴 (A) 压出中间轴轴承 (B)。

注意: 拆解时, 小心不要损坏中间轴上的轴承支撑环 (C)。



图示为 A/T

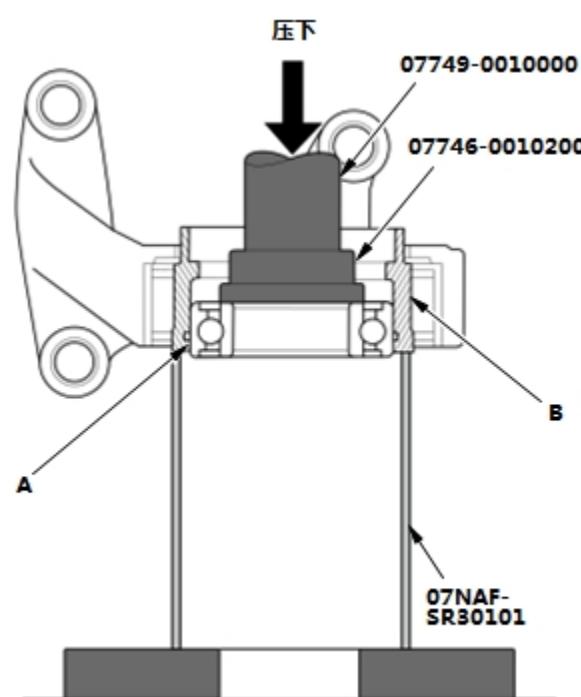
4. 内卡环 - 拆卸

5. 中间轴轴承 - 拆卸

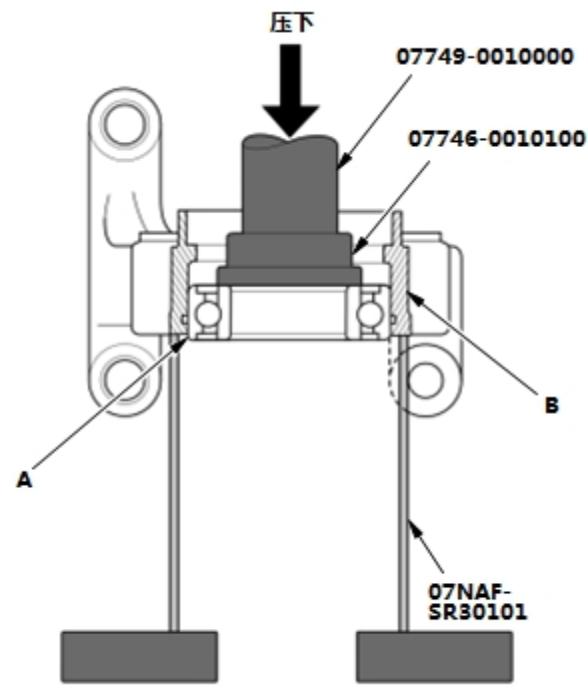
A/T

1. 使用以下工具, 将中间轴轴承 (A) 压出轴承支架 (B)。

- A/T: 15 x 135L 拆装器手柄、半轴底座、37 x 40 mm 轴承拆装器附件
- CVT: 15 x 135L 拆装器手柄、半轴底座、32 x 35 mm 轴承拆装器附件



CVT

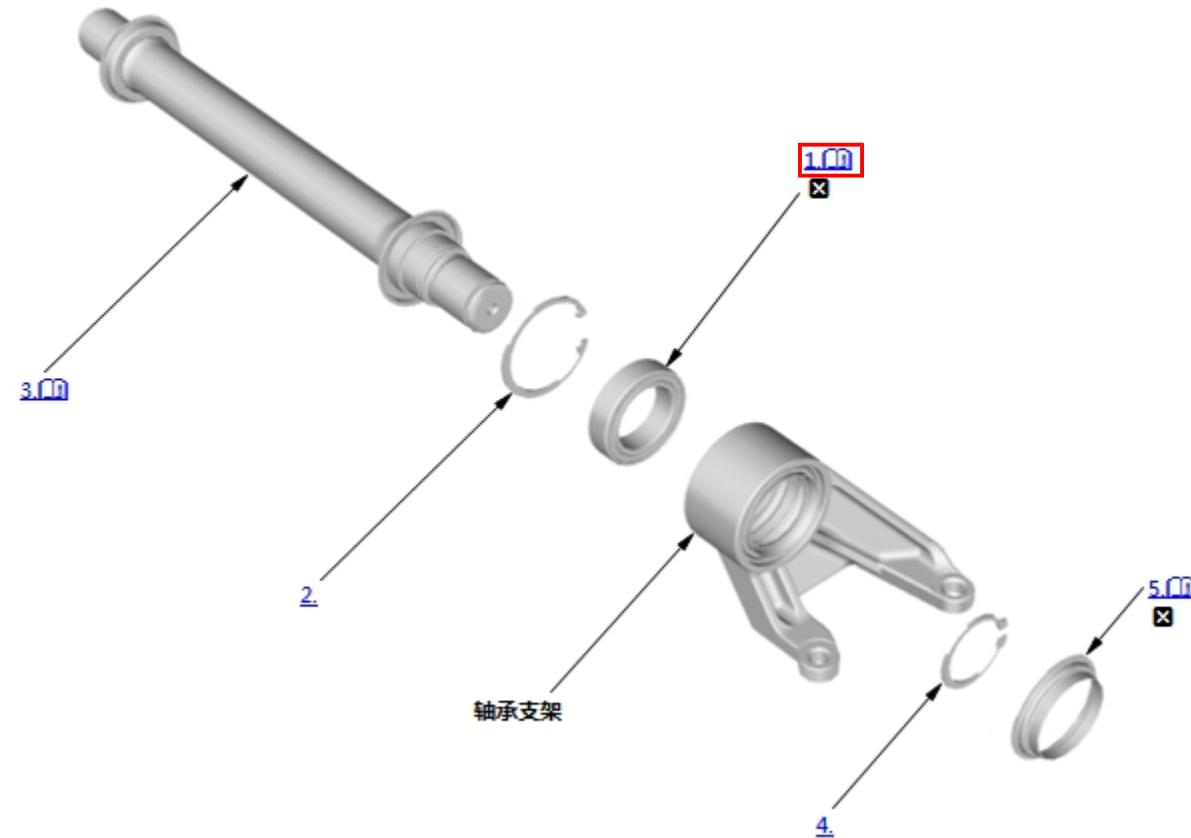


注意:

-  显示图标时, 单击获得更多信息。
- 用溶剂清洗拆解的零件, 然后用压缩空气吹干拆解的零件。切勿用溶剂清洗橡胶零件。

1

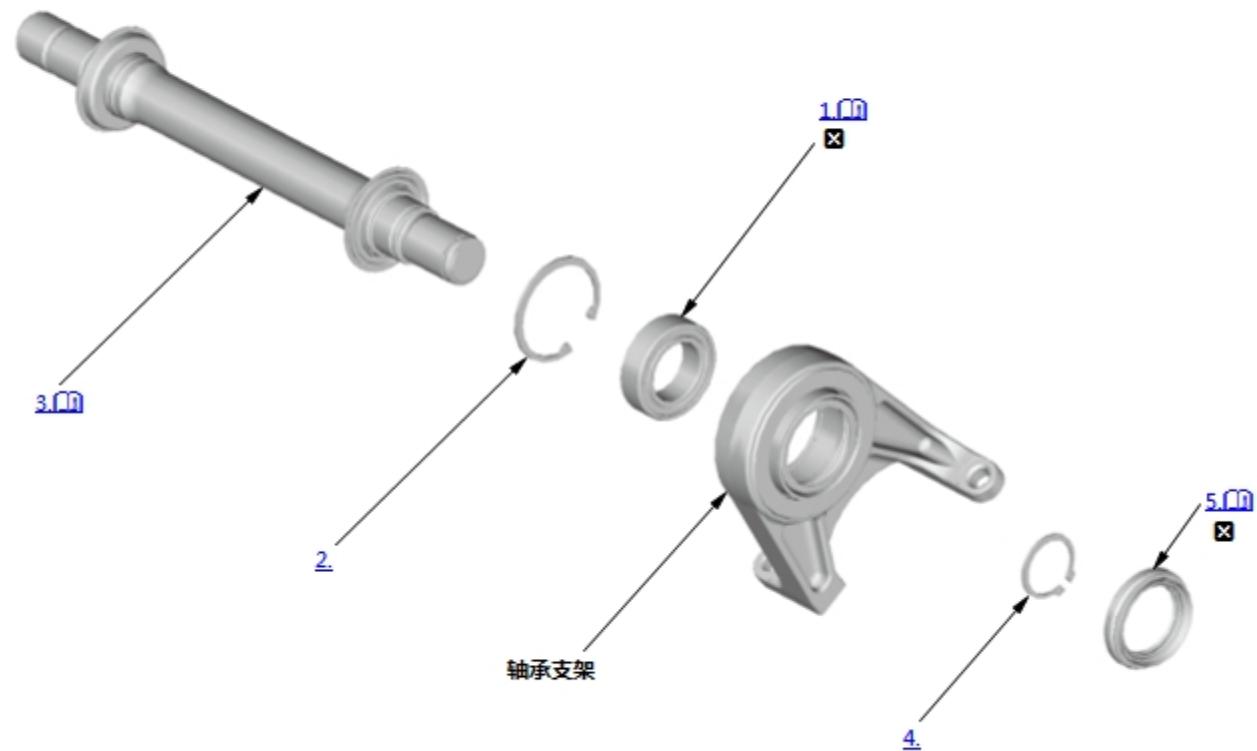
A/T



	详细信息、注意和注意事项
	更换

2

CVT

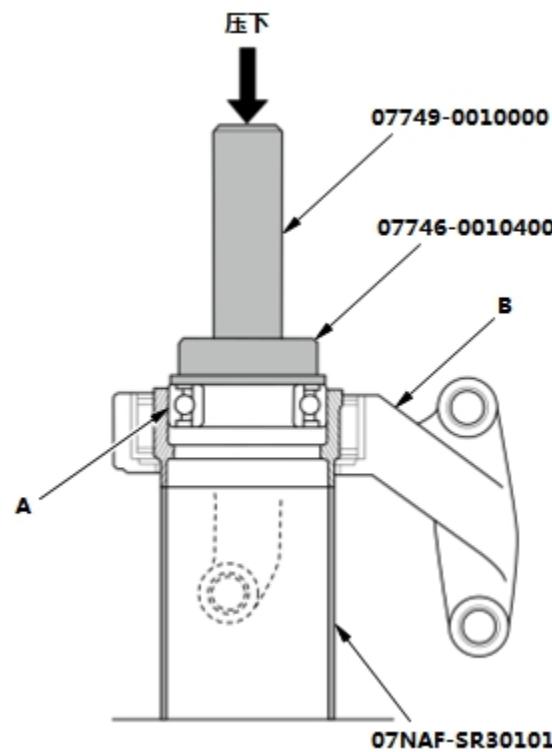


	详细信息、注意和注意事项
	更换

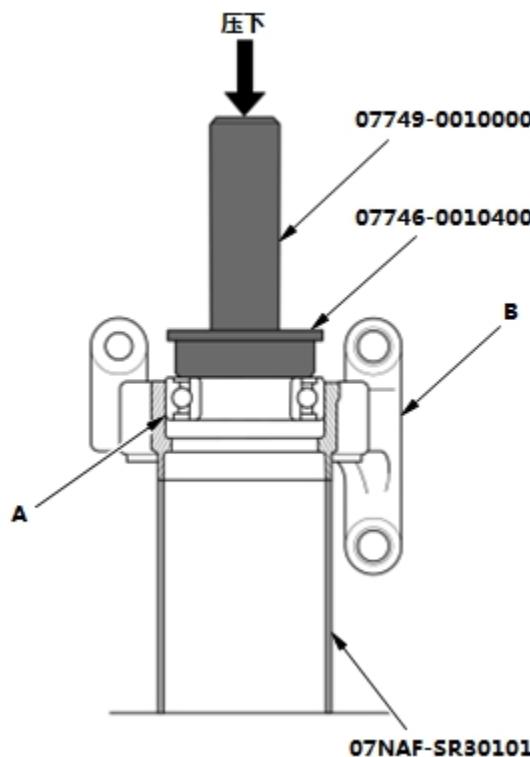
1. 中间轴轴承 - 安装

A/T

1. 用 $52 \times 55 \text{ mm}$ 轴承拆装器附件、 $15 \times 135\text{L}$ 拆装器手柄、半轴底座和压力机将中间轴轴承 (A) 压入轴承支架 (B)。



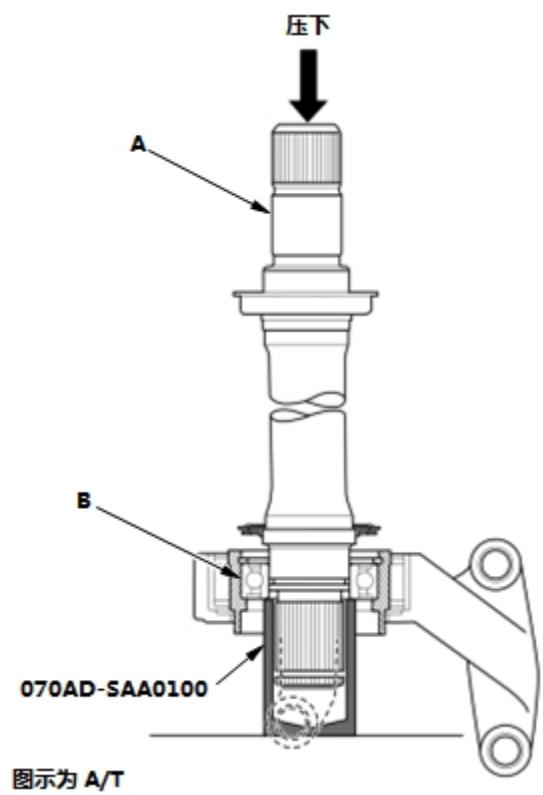
CVT



2. 内卡环 - 安装

3. 中间轴 - 安装

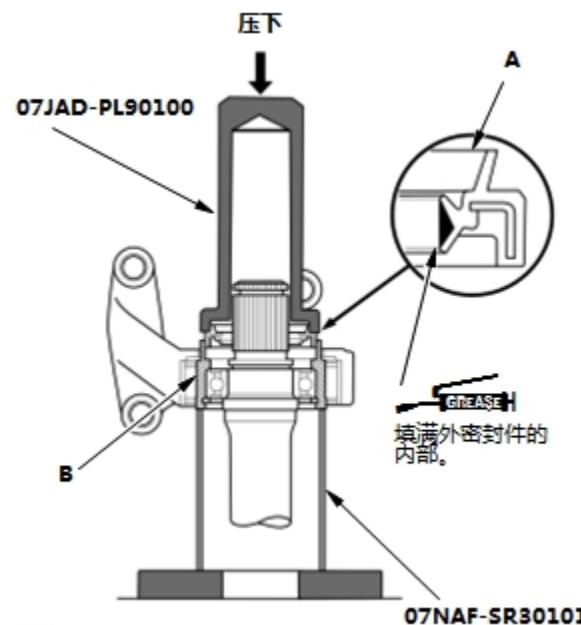
1. 用 32.5 mm 拆装器和压力机将中间轴 (A) 压入中间轴轴承 (B) 中。



4. 外卡环 - 安装

5. 外密封件-安装

1. 用 65 mm 油封拆装器、半轴底座和压力机，将外密封件 (A) 安装到轴承支架 (B) 中。压密封件直到它与轴承支撑的表面对齐。



图示为 A/T